




Najnowsze rozwiązanie systemu Metallisation ARC140S350-CL ze sterowaniem prądem w zamkniętym obwodzie jest unikalną mieszanką możliwości i innowacji. Zastosowane rozwiązanie pozwala na uproszczenie obsługi oraz zabezpiecza przed przeciążeniem obwodu. System wyposażony w mały i lekki pistolet ręczny jest odpowiedzią na zapotrzebowanie na wysokosprawny sprzęt do metalizacji łukowej. System podawania drutów, (Syncrodrive) zapewnia niezawodną pracę, gwarantując synchronizację elementów ciągnących i pchających drut. Dzięki temu odległość, na jaką drut może być podawany wynosi nawet 20m. Możliwa jest też wersja tylko ciągnąca z przewodami o długości 5 m. Zastosowanie głowicy o stałej geometrii (CG) pozwala na realizację wszelkich zastosowań natryskiwania łukowego

Materiał		Średnica drutu	Wydajność kg/h	Pokryta powierzchnia m ² /kg/100μm	ZASTOSOWANIE  - Konstrukcje stalowe - Konstrukcje przybrzeżne - Przemysł stoczniowy - Mosty stalowe i betonowe - Zbiorniki - Elektrownie wiatrowe - Bramy i płoty - Warstwy techniczne, regeneracja - Miejsca łożyskowe - Powłoki przeciwcierne
Cynk	02E	2.0mm 2.3mm	36.00 / 350A	0.82	
Aluminium i stopy Al	01E/17E/25E	2.0mm 2.3mm	8.50 / 350A	2.88	
Zn/Al 85/15	21E	2.0mm 2.3mm	31.00 / 350A	1.00	
Miedź	05E	1.6mm	15.00 / 300A	0.91	
Nikiel/aluminium	75E	1.6mm	16.40 / 300A	1.91	
Stale	30E/35E/45E/55E/ 57E/60E/65E/80E/84E	1.6mm	13.60 / 300A	1.02	

- nowe rozwiązanie zasilacza
- sterowanie w zamkniętym obwodzie
- średnic: 1.6 mm – 2.5 mm

- przewody chłodzone powietrzem
- długość przewodów: 5,10 lub 20m
- wersja ciągnąca z przewodami 5 m

- do regeneracji i antykorozji
- prosta obsługa
- podawanie drutów ze szpul lub beczek