

# Metallisation Arcspray 340-PLC

Thermal spray equipment and consumables



System Metallisation ARC340-PLC jest przeznaczony głównie do natrysku powłok technicznych. Idealnie pasuje do zastosowań w liniach automatycznych na których czasami należy zastosować natrysk ręczny. Pistolet może współpracować zarówno z zasilaczem 250A oraz 350A. Pistolet umożliwi uzyskanie gładkich i spójnych powłok oraz minimalizuje czas obsługi przy konserwacji urządzenia.

Materiał		Średnica drutu	Wydajność kg/h	Pokryta powierzchnia m <sup>2</sup> /kg/100μm
Aluminium	01E	1.6mm	8.5	2.86
		2.0mm		
		2.3mm		
Cynk	02E	2.0mm	36	0.82
		2.3mm		
Miedź	05E	1.6mm	15	0.91
		2.3mm		
Nikiel	06E	1.6mm	13,6	1.02
Brąz aluminiowy	10E	1.6mm	13,6	1.37
		2.3mm		
Brąz fosforowy	15E	1.6mm 2.3mm	19	0.91
Stale	30E/35E/45E/55E/ 57E/60E/80E/84E	1.6mm 2.3mm	13,6	1.02
Monel	70E, 71E	1.6mm	16,4	0.91
Bond	75E	1.6mm	17.2	1.02

## ZASTOSOWANIE



- Regeneracja części
- Powłoki pośrednie i techniczne
- Powierzchnie łożyskowe i uszczelniające
- Walce drukarskie
- Powłoki nieiskrzące
- Powłoki odporne na ścieranie
- Drobne prace antykorozyjne

- zasilacz sterowany PLC
- zabezpieczenie przed przeciążeniem
- średnice drutów: 1.6 mm – 2.3 mm

- możliwość stosowania dodatkowego wyposażenia ; przystawki skupiające, przedłużki

- do regeneracji i antykorozji
- prosta obsługa
- przewody chłodzone powietrzem