



Najnowszy system Metallisation ARC528E-ACD jest przeznaczony do bardzo wydajnych prac przy natrysku powłok technicznych jak i antykorozyjnych. Podawanie drutu jest realizowane za pomocą zintegrowanego z wysokowydajnym pistoletem silnikiem prądu zmiennego i przekładni. Pistolet o dużej wydajności wyposażony jest w unikalną głowicę ceramiczną (CG) o stałej geometrii, pozwalającą na uzyskanie gładkich i spójnych powłok oraz minimalizuje czas obsługi przy konserwacji urządzenia. Panel sterujący został zamontowany w obudowie zasilacza. Zastosowanie sterownika (PLC) pozwala na kontrolę pracy zasilacza 1000A lub 1500A w zamkniętym obwodzie sterowania prądowego. Takie rozwiązanie umożliwia operatorowi ustawienie wartości prądu niezależnie od rodzaju stosowanego drutu, przed rozpoczęciem pracy, ułatwiając wybór ustawień i zabezpieczając przed przeciążeniem obwodu. System może być zintegrowany z linią produkcyjną.

Materiał		Średnica drutu	Wydajność kg/h	Pokryta powierzchnia m <sup>2</sup> /kg/100μm
Cynk	02E	3.17mm	103,3 (1000A)	0.82
		4.0mm	168 (1500A)	
Aluminium i stopy Al	01E/17E/25E	3,17mm	27,3 (1000A)	2.88

#### ZASTOSOWANIE



- Regeneracja części
- Powłoki pośrednie
- Powierzchnie łożyskowe i uszczelniające
- Drobne prace antykorozyjne
- Konstrukcje stalowe
- Zbiorniki, wieże wiatrowe
- Powłoki nieiskrzące
- Bramy, ogrodzenia

- nowy napęd drutów
- sterowanie w zamkniętym obwodzie
- średnice drutów: 2,3 mm – 4,76 mm

- bardzo duża wydajność
- panel sterujący pracą pistoletu
- możliwość integracji z linią produkcyjną

- zasilacz 1000A lub 1500A
- prosta obsługa,
- podawanie drutów ze szpul lub beczek