

# Metallisation Arcspray 701-CL

Thermal spray equipment and consumables



System Metallisation ARC701-CL jest ekonomicznym połączeniem sprawdzonej jakości i nowoczesnych rozwiązań. System wykorzystuje prosty pchający system podawania drutu i sprawdzony pistolet Arc700. Nowy zasilacz 700A pozwala na osiągnięcie dużych wydajności natrysku a więc oszczędność czasu przy pokrywaniu dużych powierzchni. Wbudowany sterownik i sterowanie w zamkniętym obwodzie zapewniają wysoką jakość i niezawodność podczas pracy w dowolnych warunkach. Podobne cechy posiada nowa wersja jednostki napędowej drutu. Lekki, bez silnika pistolet wyposażony jest w ceramiczną głowicę o stałej geometrii (CG), zapewniającą stałe parametry natrysku i gładką powłokę. Bogate wyposażenie dodatkowe umożliwia pracę pistoletem w odległości od 5 do 25 m od zasilacza.

Materiał		Średnica drutu mm	Wydajność kg/h	Maks. pokrycie m <sup>2</sup> /kg/100μm
Cynk	02E	2,30 mm <b>3.17mm</b>	72	0.82
Aluminium	01E/17E/25E	2,30 mm <b>3.17mm</b>	21	2.88
Cynk /Aluminium 85/15	21E	2,30 mm <b>3.17mm</b>	62	1.00

## ZASTOSOWANIE



- Konstrukcje stalowe
- Konstrukcje przybrzeżne
- Przemysł stoczniowy
- Mosty, zbiorniki
- Elektrownie wiatrowe
- Turbiny wiatrowe
- Antykorozja: duże powierzchnie

- nowe rozwiązanie zasilacza
- sterowanie w zamkniętym obwodzie
- średnic: 2.3 mm – 3.17 mm
- długość przewodów od napędu: 5 m
- max długość przewodów od zasilacza: 25 m

- do regeneracji
- do antykorozji na dużych powierzchniach
- prosta obsługa
- duża wydajność
- podawanie drutów ze szpul, beczek, zwojów